

FICHA TÉCNICA

CF 14KYS H722 E-1

Descripción: Soldadura en pasta para oro amarillo 14 quilates con decapante

Composición del polvo

| | |
|------------|---------|
| Au | 585 % |
| Ag | 192 % |
| Cu, In, Ga | Balance |

Características físicas de la aleación

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Temperatura de funcionamiento: | 720 °C |
| Densidad: | 13.2 g/cm ³ |
| Color: | Amarillo |
| Tamaño de las partículas (d90): | < 75 µm |

Caracterización de la soldadura en pasta

| | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Cantidad de polvo: | 65 % |
| Densidad de la soldadura en pasta: | 3,96 g/cm ³ |
| Aglomerante: | Ver FDS |
| Contiene decapante: | Si |
| Tipo de uso: | Soldador, inducción |
| Limpieza: | Agua caliente, solución H-Clean |
| Aplicación: | Soldadura |

Condiciones y recomendaciones de almacenamiento

Para el almacenamiento a largo plazo, recomendamos conservar las soldaduras en pasta en un lugar fresco, lejos de cualquier fuente de luz, a una temperatura comprendida entre 8°C y 16°C. Es importante evitar cualquier variación cíclica de la temperatura de almacenamiento, que podría provocar una degradación irreversible del producto.

El uso rutinario semanal a temperatura ambiente no superior a 25°C garantizará que el producto funcione correctamente y tenga una viscosidad óptima, evitando que las jeringas se «corran».

En caso de almacenamiento a largo plazo, la soldadura en pasta debe atemperarse lentamente durante varias horas antes de su uso.

Si se respetan las condiciones y recomendaciones de almacenamiento, la vida útil del producto puede superar los 2 años.

Los datos físicos se han determinado utilizando métodos y procedimientos normalizados. Otras condiciones pueden causar variaciones.

Creación: 11.2024