

Secadora Centrífuga SC-4

Manual de instrucciones



2-8491-0-0

Índice

4	1. INTRODUCCIÓN
4	2. GARANTÍA
4	3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
4	3.1 Especificaciones de la máquina
5	3.2 Recomendaciones generales
5	4. ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA
5	4.1 Partes de la máquina
6	4.2 Etiquetaje de seguridad
6	4.3 Panel de control
7	4.4 Instrucciones para temporizador TA-013S
7	5. TRANSPORTE
8	6. INSTALACIÓN
8	7. INICIANDO LA MÁQUINA
8	7.1 Principio operativo
8	7.2 Ciclo de arranque
8	7.3 Notas y comentarios
8	8. INSPECCIÓN TÉCNICA
9	9. DIAGRAMA DEL SISTEMA ELÉCTRICO
6	10. EVALUACIÓN DE LA SEGURIDAD Y LAS CONDICIONES
7	DE TRABAJO
10	10.1 Introducción
10	10.2 Base legal
11	10.3 Descripción de riesgos
11	10.4 Mecanismos de protección contra riesgos
12	10.5 Avisos y recomendaciones adicionales

1. Introducción

Estas notas proporcionan la información necesaria para la correcta instalación, utilización y mantenimiento de la máquina adquirida.

2. Garantía

Los productos TECHNOFLUX están cubiertos por doce meses de garantía. A partir de la fecha de entrega al cliente.

3. Especificaciones Técnicas

3.1 Especificaciones de la máquina

Referencia del producto: 2-8491-0-0

Dimensiones: 470x400x580 mm

Peso: 42 kgs

Fuente de alimentación: 230 V 50 Hz

Potencia: 1 kW

Velocidad de rotación: 550 - 1400 rpm

Regulación de temperatura: 35 - 80 °C

Regulación de tiempo: 1-99 min



3.2 Recomendaciones Generales

- La secadora centrífuga SC-4 está diseñada para recoger la humedad de superficies como joyas, patrones de chapa, piezas de fundición, productos semiacabados, etc.
- Especialmente recomendada para el secado del producto final, pero también para el secado intermedio.
- Las secadoras centrífugas ofrecen un funcionamiento simple, silencioso y confiable. El cambio de la cesta de trabajo es muy fácil e intuitivo.
- Se requiere que las operaciones técnicas, descritas en las siguientes instrucciones, se realicen de manera sistemática.
- Los defectos menores deben ser reconocidos y luego reparados de inmediato, lo que evitará futuras reparaciones costosas a largo plazo.

4. Estructura de la máquina

4.1 Partes de la máquina



1. Cámara de secado
2. Cesta de trabajo
3. Cierre de seguridad
4. Panel de control
5. Calentador con canal de aire acondicionado
6. Carcasa de la secadora centrífuga
7. Botón para abrir la tapa

4.2 Etiquetaje de Seguridad

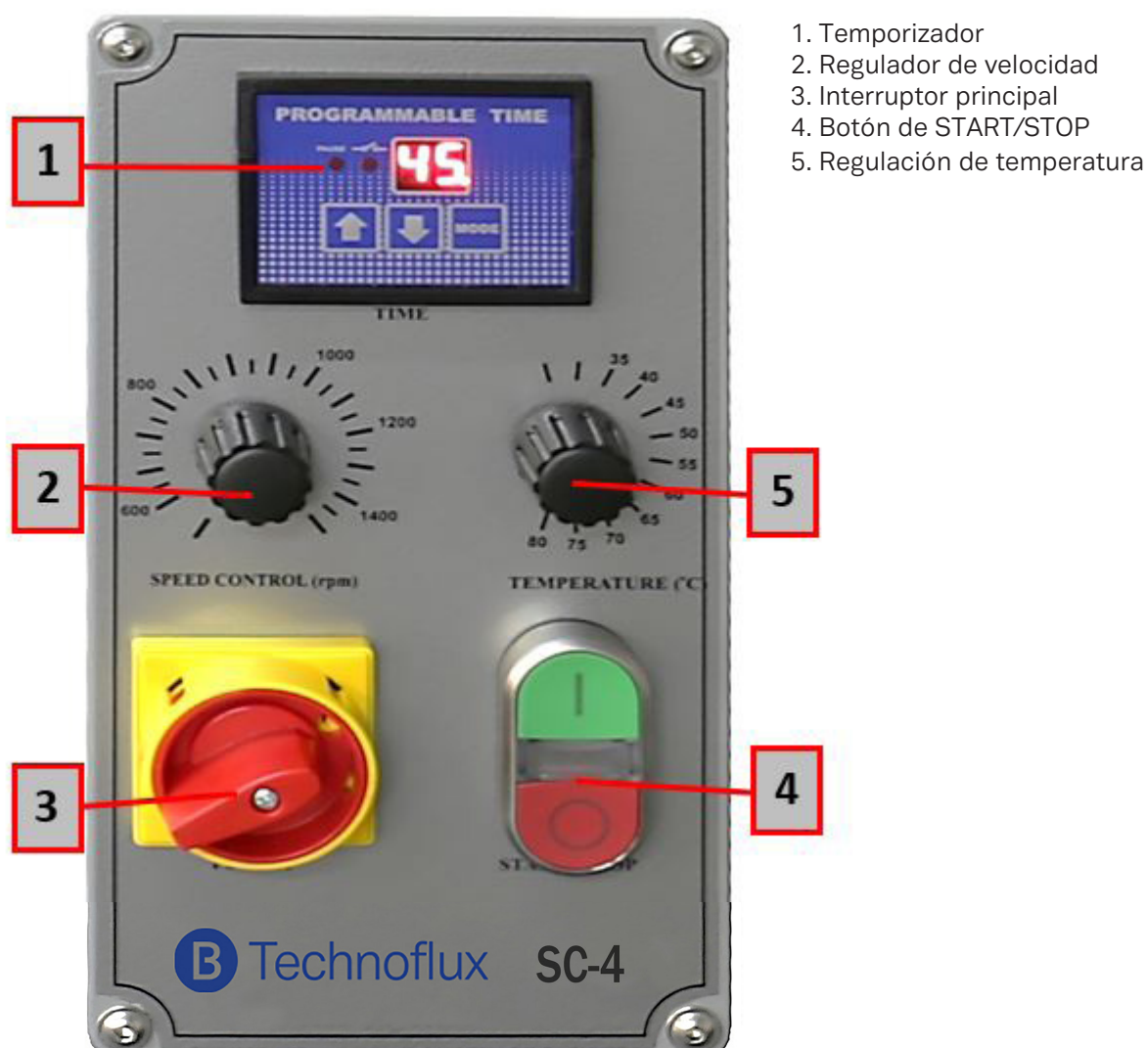
Señal

Significado



ATENCIÓN: superficie caliente

4.3 Panel de control



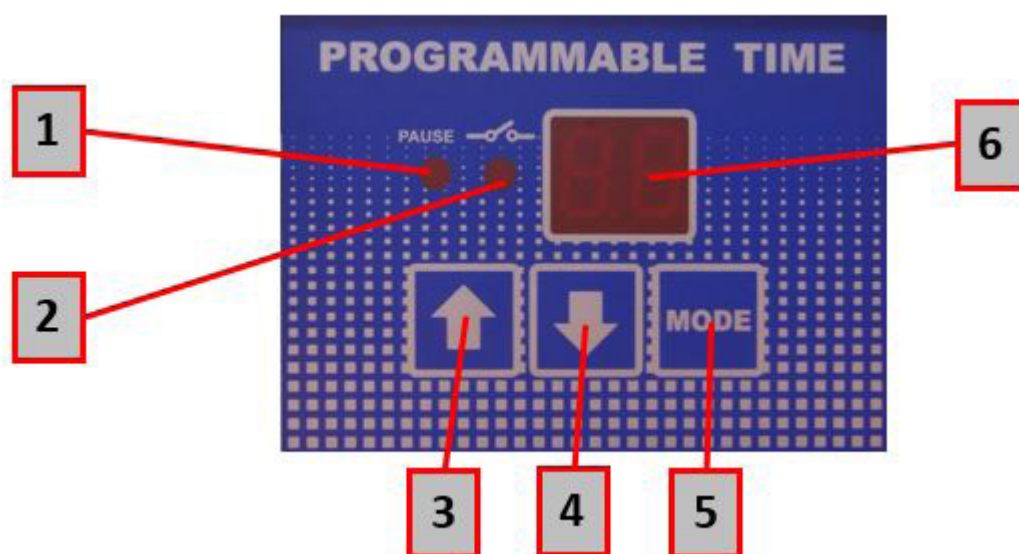
Después de colocar las piezas en la cesta de secado, coloque el interruptor principal en la posición “ENCENDIDO” (núm. 3) y luego, dependiendo de las características, seleccione temperatura y velocidad (núms. 2 y 5).

4.4 Instrucciones para temporizador TA-013S

Después de encender la máquina en la pantalla principal (6) aparece una cuenta atrás para finalizar el proceso.

Si se quiere cambiar la hora, presione el botón MODE (5) durante 3 segundos: el LED de PAUSA (1) comenzará a parpadear. Presione el botón de arriba (3) o abajo (4) para configurar el tiempo de proceso óptimo. Luego presione el botón MODE (5). La luz LED de PAUSE (1) se apagará.

Para iniciar el proceso presione el botón de arriba (3). Cuando la máquina está funcionando, el LED de trabajo está encendido (2).



1. LED de Pausa
2. LED de trabajo
3. Botón ARRIBA
4. Botón ABAJO
5. Botón MODE
6. Pantalla principal

5. Transporte

La secadora centrífuga SC-4 se puede transportar en posición vertical. Debe estar debidamente protegido durante el transporte y, en el caso de un transporte abierto, el secador centrífugo debe protegerse de la lluvia. Puede ser transportado por un mínimo de dos personas a mano o en carro.

La secadora centrífuga debe instalarse estrictamente sobre una superficie pavimentada, con suministro de electricidad.

6. Instalación

- Nivele la máquina utilizando los pies ajustables
- Conecte la secadora SC-4 a la tensión de red de 230 V
- Coloque el depósito de agua en la salida de la máquina

7. Iniciando la máquina

7.1 Principio operativo

La rotación de la cesta separa el agua de la pieza de trabajo y el aire caliente en la cámara de trabajo (rango de temperatura de 35 a 80 °C) hace que el detalle de la superficie del agua no deje huellas (como una piedra en el agua.)

7.2 Ciclo de arranque

- Presionando el botón verde
- Colocar uniformemente la pieza en la cesta
- Cierre la tapa de la secadora
- Encienda la máquina con el interruptor principal
- Use los mandos 2 y 5 (Panel de Control) para ajustar la velocidad de rotación y la temperatura.
- Ajuste el temporizador (núm. 1 Panel de Control)
- Inicie el proceso presionando el botón START.

7.3 Notas y comentarios

- En caso de accidente apague la secadora centrífuga y desconecte la alimentación.
- No levante la tapa mientras la máquina está funcionando.
- Tire de la cesta en los guantes de protección.

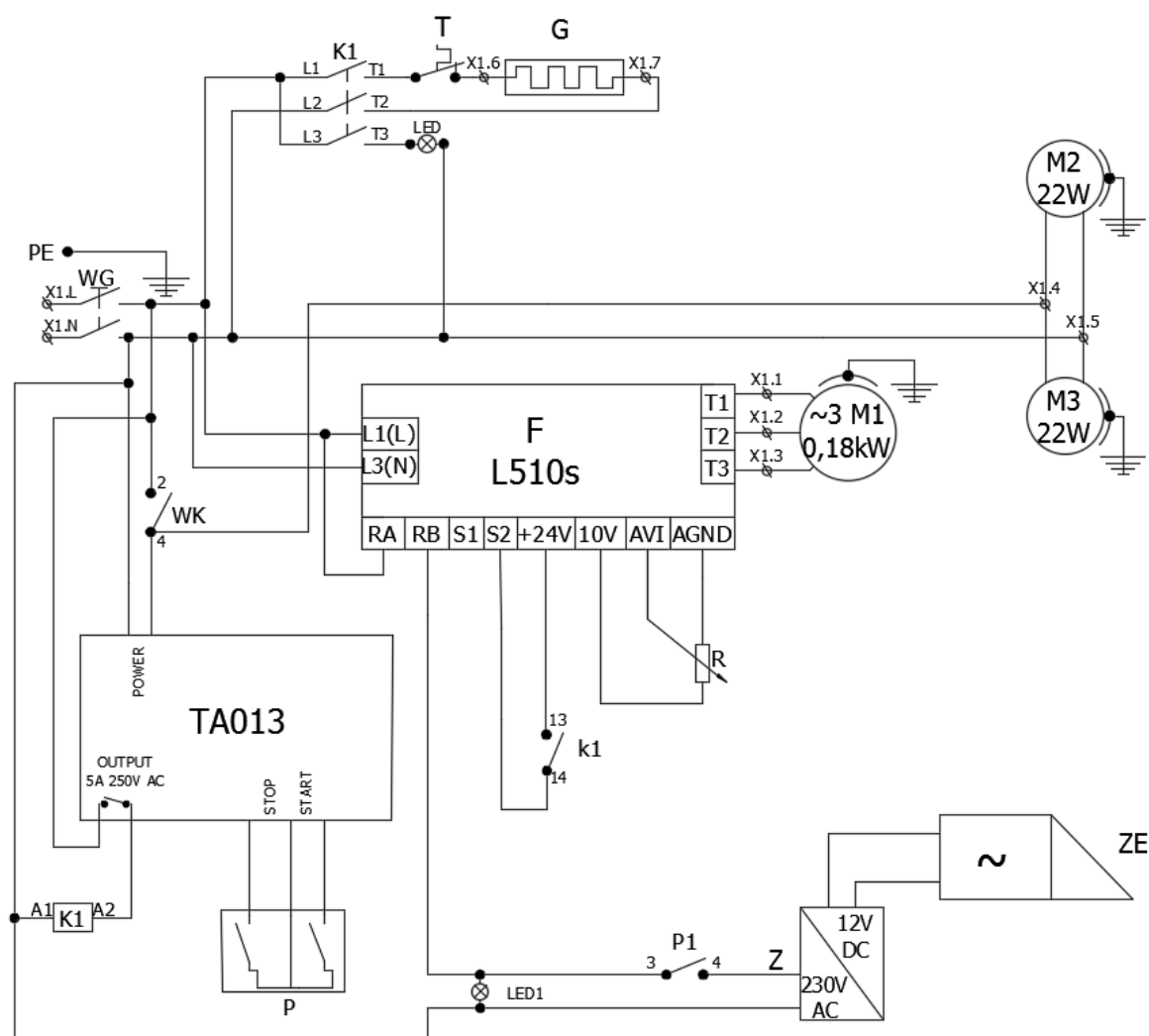
ATENCIÓN: Después del trabajo, la pieza de trabajo y la cesta están calientes.

8. Inspección Técnica

El secador centrífugo SC-4 debe revisarse para un mantenimiento diario.

Se recomienda realizar reparaciones reemplazando piezas o conjuntos dañados. Se ruega un cumplimiento estricto del sistema establecido por el servicio técnico. Las reparaciones mantendrán la secadora centrífuga con una alta eficiencia técnica.

9. Diagrama del Sistema Eléctrico



F	Inversor	P1	Botón apertura tapa
G	Calentador	R	Potenciometro
K1	Contacto	T	Interruptor térmico
LED	LED START/STOP	TA013	Temporizador
LED1	Tapa apertura LED	WG	Interruptor principal
M1	Motor eléctrico	WK	Interruptor límite motor
M2,M3	Soplador motor eléctrico	Z	Adaptador
P	Botón START /STOP	ZE	Bloqueo de seguridad

10. Evaluación de la Seguridad y las Condiciones de Trabajo

10.1 Introducción

El trabajo en la evaluación del secador centrífugo SC-4 de Technoflux en lo que respecta a la seguridad industrial, se ha llevado a cabo para aprobar la Declaración de conformidad CE con la Directiva 2006/42 / WE, así como con las normas armonizadas de Polonia en materia de seguridad industrial.

La estructura del dispositivo ha sido analizada con respecto a la conformidad de la construcción con la ley actual y con la efectividad del sistema de seguridad.

10.2 Base Legal

La evaluación de la máquina se establecerá en base a los requisitos de las siguientes disposiciones:

- Parlamento Europeo y Consejo Europeo 2006/42/WE del 17 de mayo del 2006: leyes de los Estados Miembros en materia de maquinaria.
- Parlamento Europeo y Consejo Directivo 2004/108/WE del 15 de diciembre del 2004: las leyes de los Estados Miembros relacionados con compatibilidad electromagnética.
- Parlamento Europeo y Consejo Directivo 2006/95/WE del 12 de diciembre del 2006 en la armonización de las leyes relacionadas con equipamiento eléctrico diseñado para usar con ciertos límites de voltaje.
- Decreto del Ministerio de Economía del 21 de octubre del 2008 Dz. U. Nr.199 poz.1228 fechado del 7 de noviembre del 2008 sobre requisitos esenciales para las máquinas.
- Ministerio de Economía del 30.10.2002 Dz. U. Nr. 191 pos.1596 fechado del 18 de noviembre del 2002 antes de encargar la unidad.
- Ley de seguridad general del Producto U. No .229 pos.2275 fechado del 12.12.2003 r. según enmendado Dz. U. Nr. 35 pos .215. fechado del 12.01.2007r.
- PN-EN 60204-1: 2001 Seguridad de la maquinaria. Equipamiento eléctrico para máquinas. Requisitos generales.
- PN-80/M-49060 maquinaria y equipamiento. Entradas y manijas. Requerimientos de acceso para maquinaria y equipamiento utilizado para realizar actividades laborales, mantenimiento y reparaciones.
- PN-EN 1088+A2:2011 Seguridad de maquinaria. Dispositivos de bloqueo para maquinaria y equipos de producción. Requisitos generales.
- PN-EC 60364-4-41:2000 Instalaciones eléctricas en edificios. Protección para la seguridad. Protección contra descargas eléctricas.

- PN-EN 292-1,PN-EN 292-2 Protección laboral. Producción de maquinaria y equipamiento. Requisitos generales de seguridad.
- PN-EN 953+A1:2009 Seguridad de la maquinaria. Cubre maquinaria y equipos mecánicos. Requisitos generales.
- PN-EN 981+A1:2010 Seguridad de la maquinaria. Sistema de señales auditivas y visuales de peligro e información.
- PN-EN 1037+A1:2010 Seguridad en la maquinaria. Prevención de puesta en marcha inesperada.
- PN-EN ISO 12100-2011 Seguridad en la maquinaria. Parte 1- Principios de evaluación de riesgos.
- PN-EN ISO 13850:2008 Seguridad en la maquinaria. – Parada de emergencia – Propiedades de diseño.
- PN-EN ISO 4413:2011 Accionamientos y control hidráulicos: Principios generales y requisitos de seguridad para los sistemas y sus componentes.

10.3 Descripción de Riesgos

Los siguientes agentes nocivos y peligrosos que se producen en el trabajo relacionado con el funcionamiento de la máquina pueden causar accidentes y riesgos para la salud.

- Servicios de reparación
- Descargas eléctricas

10.4 Mecanismos de Protección contra Riesgos

Después de la inspección de la secadora centrífuga, se ha demostrado que el fabricante ha utilizado los siguientes medios de protección contra riesgos:

- Un trabajador que opera la máquina tiene la oportunidad de tener un control visual del área de trabajo. Teniendo en cuenta la tecnología de trabajo y la escala de los riesgos, el operador cumple ciertos requisitos sanitarios y se somete a una formación especial para obtener las calificaciones de operación de la máquina. El acceso a los elementos de accionamiento móviles está limitado por un escudo fijo.
- Todas las actividades de servicio y reparación deben llevarse a cabo después de la parada previa de la máquina y de apagar la fuente de alimentación.
- Las soluciones relacionadas con la construcción del puesto de trabajo del operador y el espacio de trabajo de los botones de control cumplen con los requisitos de las normas polacas en esta materia.
- El sistema eléctrico cumple los requisitos de seguridad contra la descarga eléctrica.

10.5 Aviso y Recomendaciones Adicionales

El usuario está obligado a:

- Antes de admitir a un empleado para operar la máquina, el empleador debe capacitarlos para un correcto funcionamiento de la máquina e informar sobre el riesgo laboral relacionado con la operación de la máquina.
- Elaborar una instrucción de operación y seguridad industrial que pondrá a disposición del empleado.